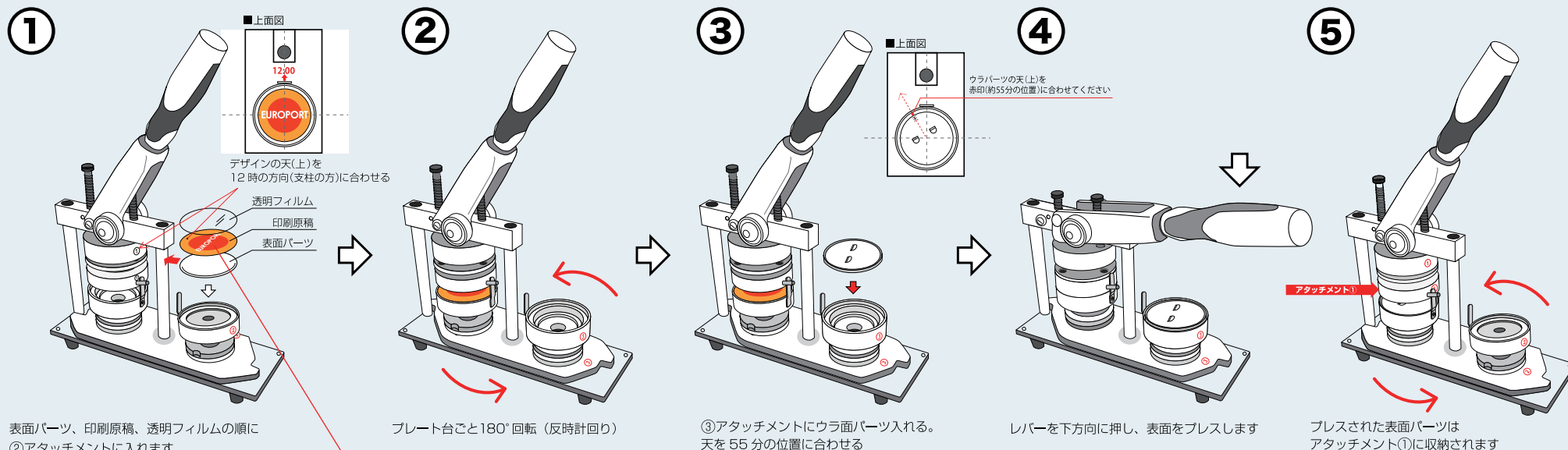
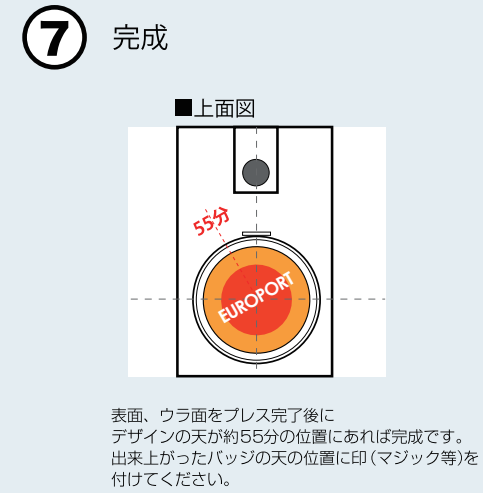
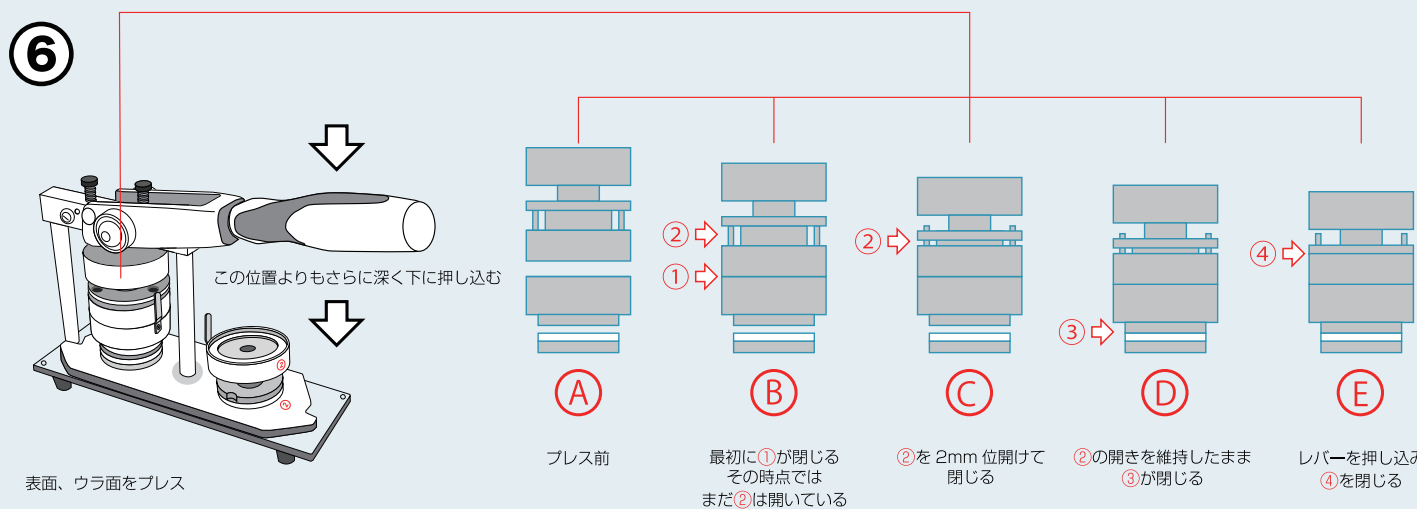


◎バッジの作り方

缶バッジを作成するにあたって使用可能な用紙の厚さはコピー用紙、普通紙程度の厚さ（0.1～0.2mm程度）となっております。それ以上の厚さの用紙はうまく巻き込むことができなったりアタッチメントから外れなくなる場合がございます。また透明フィルムが複数枚重なると同様の現象が起きますのでご注意ください。



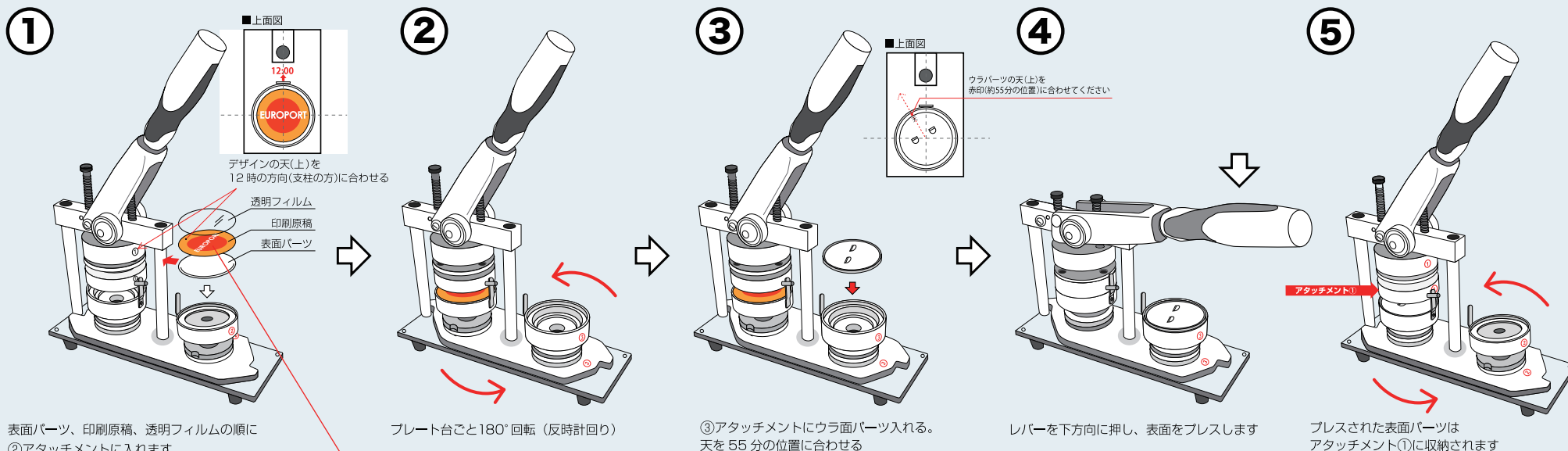
印刷原稿：紙の厚みは 0.1mm 以上 0.2mm 以内
 写真用紙（印画紙） 光沢のないものをご使用ください



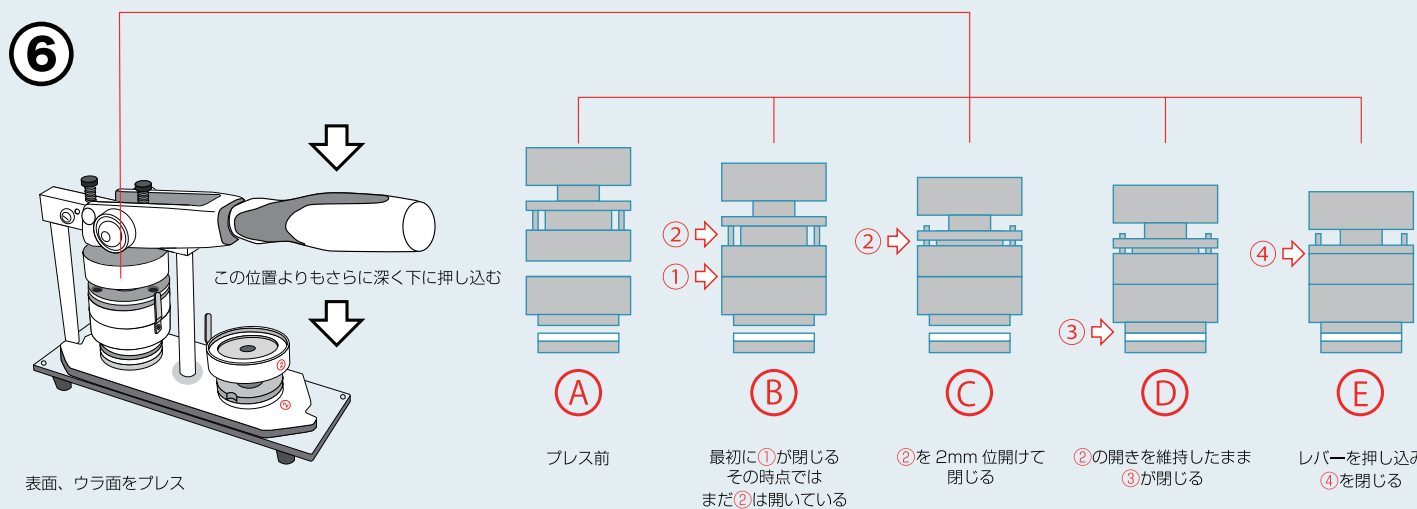
※予告なく仕様を変更する場合があります。ご了承ください。

◎マグネットの作り方

マグネットを作成するにあたって使用可能な用紙の厚さはコピー用紙、普通紙程度の厚さ(0.1~0.2mm程度)となっております。それ以上の厚さの用紙はうまく巻き込むことができなったりアタッチメントから外れなくなる場合がございます。また透明フィルムが複数枚重なると同様の現象が起きますのでご注意ください。



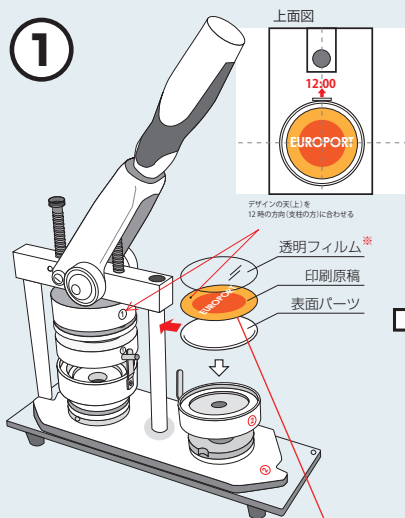
印刷原稿：紙の厚みは 0.1mm 以上 0.2mm 以内
 写真用紙（印画紙） 光沢のないものをご使用ください



※予告なく仕様を変更する場合があります。ご了承ください。

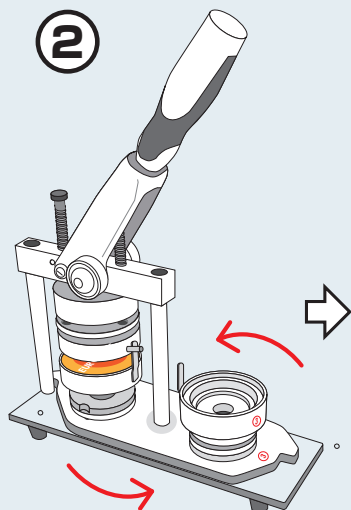
◎ミラーの作り方

ミラーを作成するにあたって使用可能な用紙の厚さはコピー用紙、普通紙程度の厚さ(0.1~0.2mm程度)となっております。それ以上の厚さの用紙はうまく巻き込むことができなったりアタッチメントから外れなくなる場合がございます。また透明フィルムが複数枚重なると同様の現象が起きますのでご注意ください。

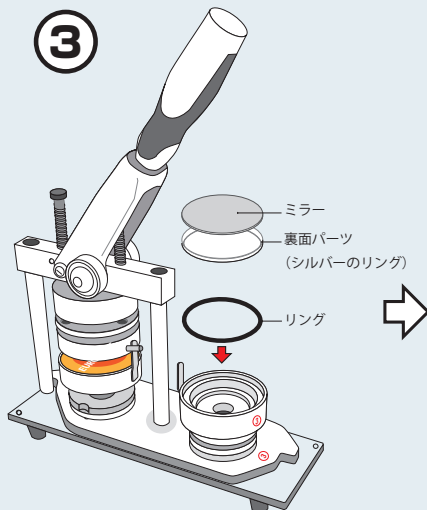


表面パーツ、印刷原稿、透明フィルムの順に②アタッチメントに入れます

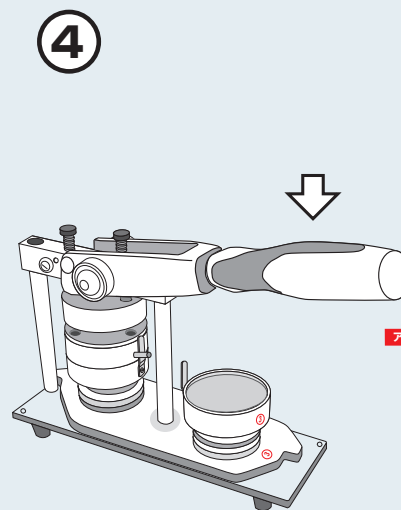
印刷原稿：紙の厚みは 0.1mm 以上 0.2mm 以内
 写真用紙（印画紙） 光沢のないものをご使用ください



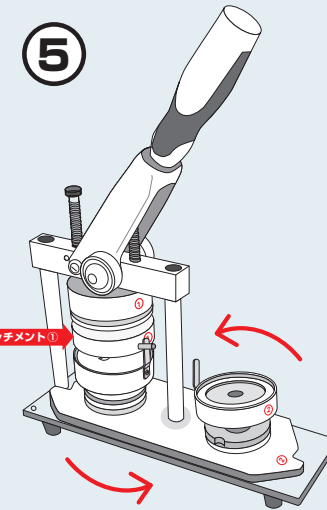
プレート台ごと180°回転（反時計回り）



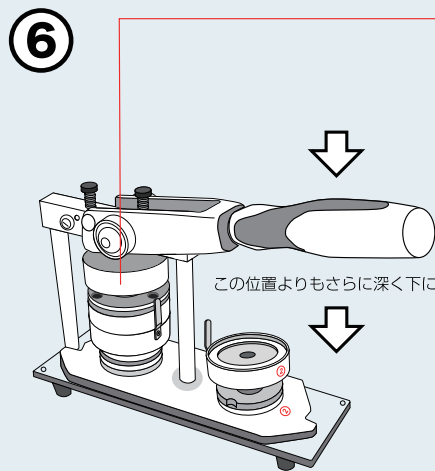
アタッチメント③にリングを1つ取り付けてください
 裏面パーツ、ミラーの順に入れます。鏡面を下にしてください
 ミラー、裏面パーツはアタッチメントの中心になるようにセッティングしてください。
 位置がずれていると表面と噛み合わない場合がございます。



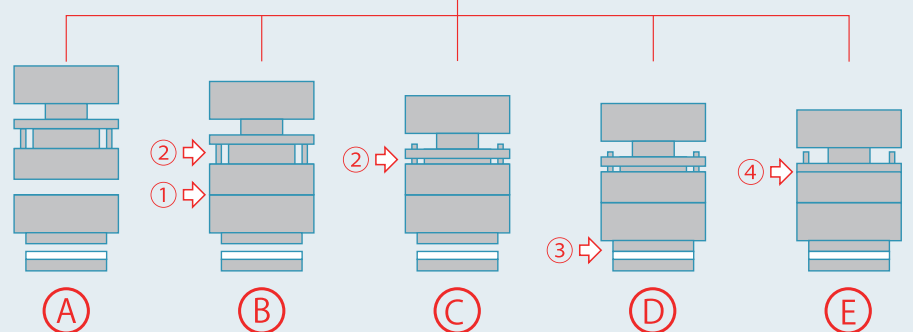
レバーを下方向に押し、表面をプレスします



プレスされた表面パーツはアタッチメント①に収納されます



表面、ウラ面をプレス



プレス前

最初に①が閉じる
 その時点では
 まだ②は開いている

②を2mm 位開けて
 閉じる

②の開きを維持したまま
 ③が閉じる

レバーを押し込み
 ④を閉じる

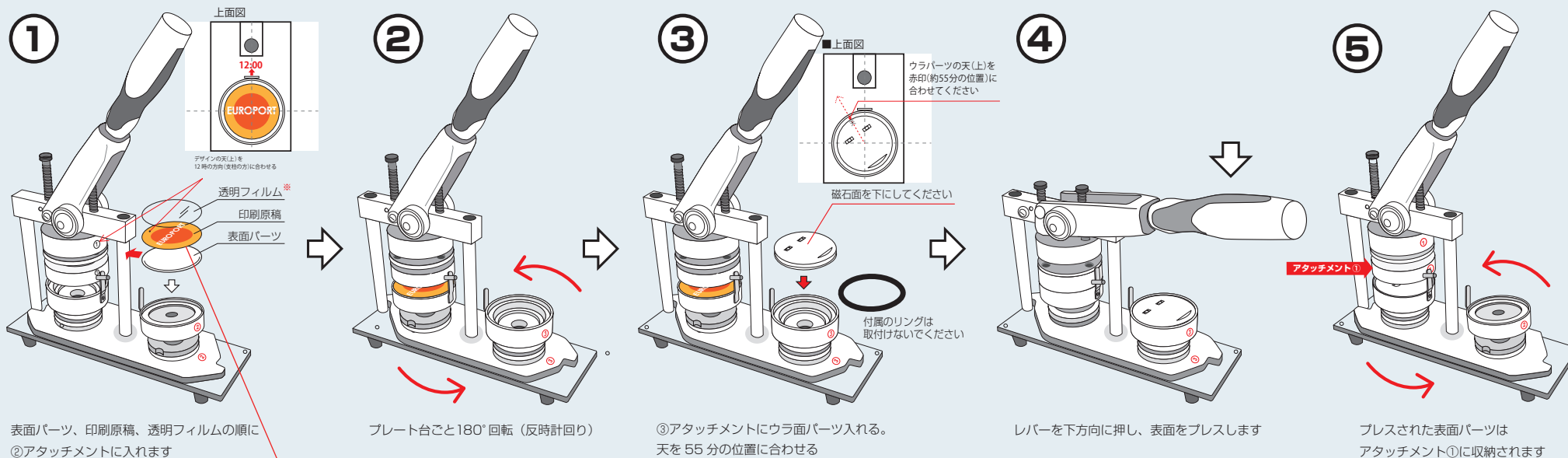
⑦ 完成

■上面図

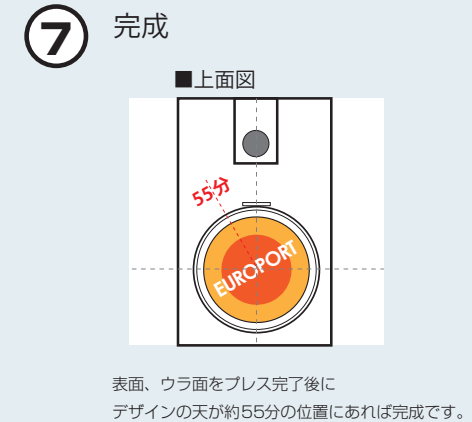
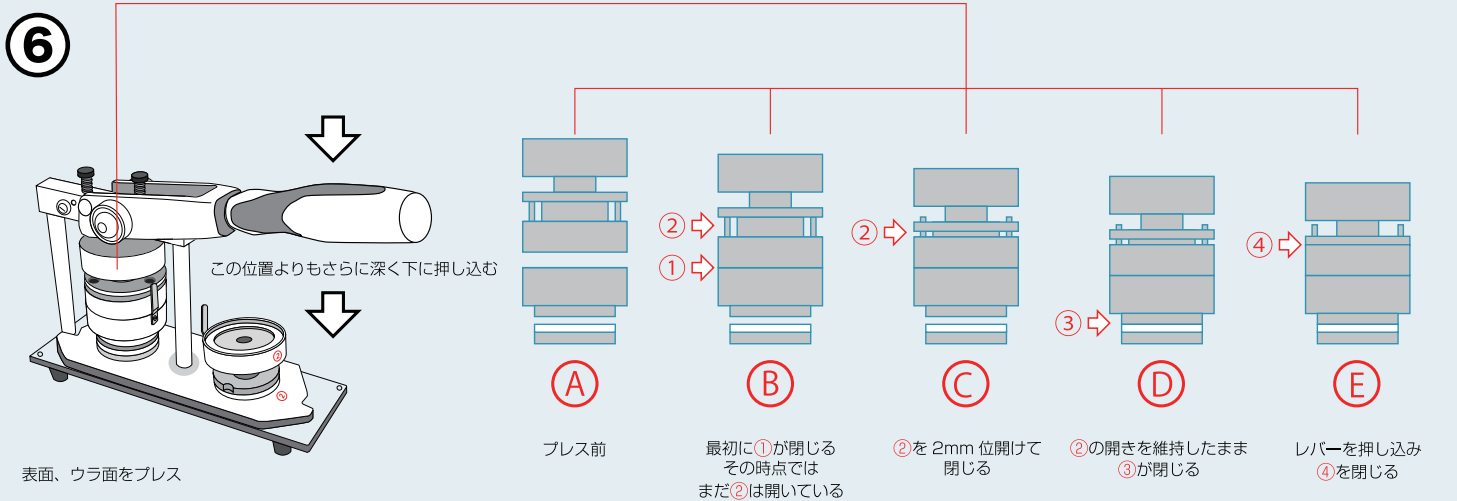


◎メモホルダーの作り方

メモホルダーを作成するにあたって使用可能な用紙の厚さはコピー用紙、普通紙程度の厚さ（0.1～0.2mm程度）となっております。それ以上の厚さの用紙はうまく巻き込むことができなったりアタッチメントから外れなくなる場合がございます。また透明フィルムが複数枚重なると同様の現象が起きますのでご注意ください。

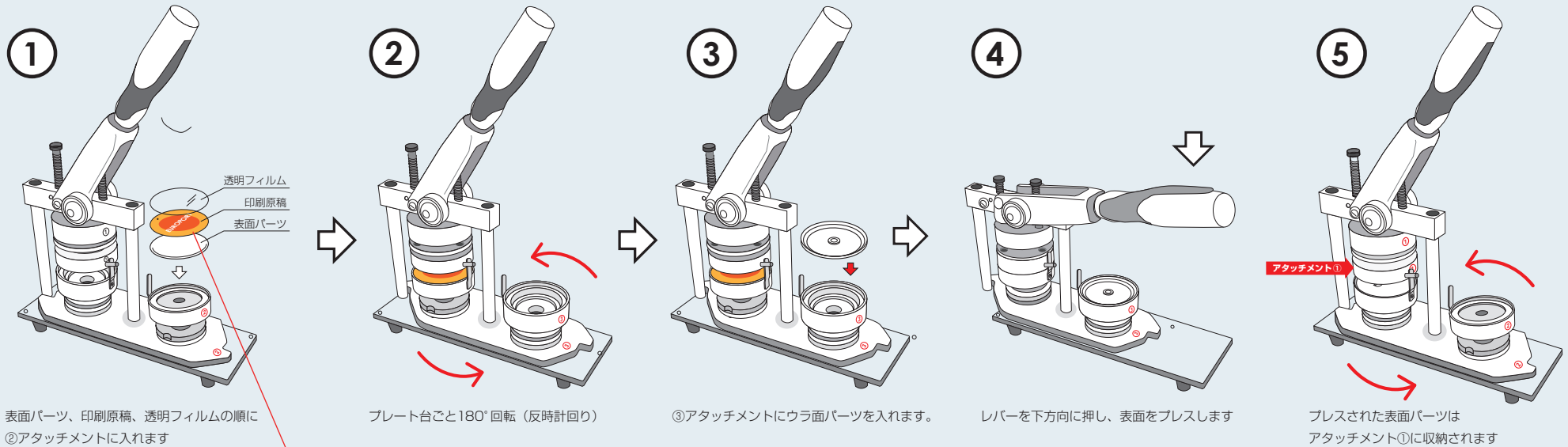


印刷原稿：紙の厚みは 0.1mm 以上 0.2mm 以内
 写真用紙（印画紙） 光沢のないものをご使用ください

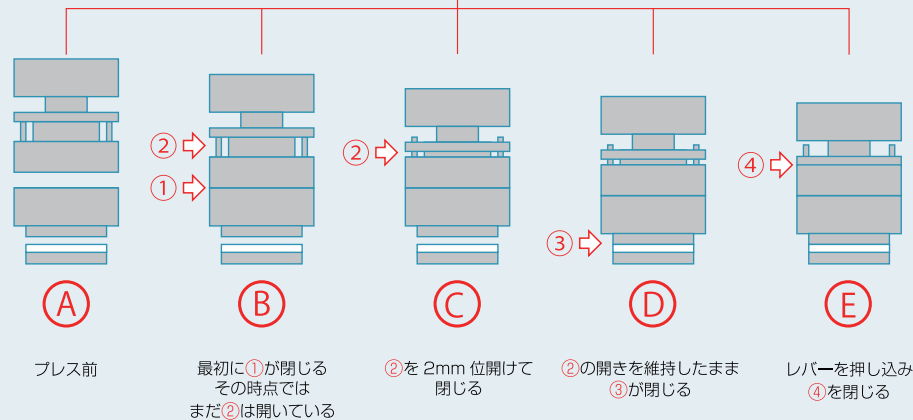
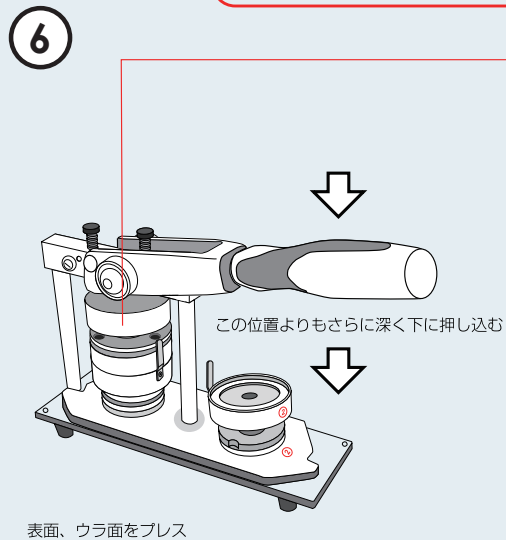


◎キーホルダー、ストラップの作り方

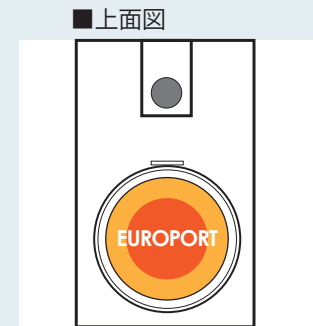
キーホルダー、ストラップを作成するにあたって使用可能な用紙の厚さはコピー用紙、普通紙程度の厚さ（0.1～0.2mm程度）となっております。それ以上の厚さの用紙はうまく巻き込むことができなったりアタッチメントから外れなくなる場合がございます。また透明フィルムが複数枚重なると同様の現象が起きますのでご注意ください。



印刷原稿：紙の厚みは 0.1mm 以上 0.2mm 以内
写真用紙（印画紙）光沢のないものをご使用ください



7 完成



キーホルダーまたはストラップパーツに両面テープが貼られていますので離型紙を剥がして、完成したパーツを貼り付けて完成です。